

# **ATELIER MECANO-SOUDURE :**

## **La mécano-soudure acier, alu, inox:**

### **Découpe et pliage :**

2000 tonnes de matières découpées en interne  
1 Oxycoupeur a portique CN 15000 x 3000 4 chalumeaux  
1 Oxycoupeur a portique CN 12000 x 3000 4 chalumeaux  
1 cisaille guillotine 4000 x 12  
1 presse plieuse 4000 x 10 - 250 tonnes

### **Chaudronnerie, mécano-soudure :**

6 ponts roulants levage maxi 30 tonnes (60 tonnes en prévision)  
Assemblages sur marbres de montage 6000 x 2400 et taques machines  
10 potences de 2 tonnes  
Postes à souder SAF 600 ampères  
Postes TIG 400 ampères  
Postes à souder pulsé (alu et inox)

#### **Qualification des soudeurs ( QS )**

**Norme : NF EN 287-1 :2004 + A2 :2006**

**Procédé de soudage : 135 et 136**

#### **Qualification des modes opératoires de soudage ( QMOS )**

**Norme : NF EN ISO 15614-1 édition 2005 + amendement A1 :2008**

**Modes opératoires qualifiés : C15 – C50 – C100**

**Domaine de validité : aciers Gr1.1 – Gr1.2 – Gr1.3 – Gr1.4 épaisseurs 3 à 200mm**

## **Stabilisation, sablage et peinture :**

Stabilisation par vibration interne, ou thermique par nos partenaires  
Cabine de sablage de 10m x 5m x 5m interne  
Cabine de peinture interne

# Pièces de mécano-soudure :

